



Pressemitteilung

Die REGE Motorenteile GmbH erweitert sein Managementsystem im Bereich Energiemanagement.

Eisenach, 10. Juli 2014

Als führendes und international agierendes Unternehmen in der Automobilindustrie unterhält die REGE Motorenteile GmbH seit Jahren zertifizierte Managementsysteme nach TS 16949 / ISO 9001 (Qualität) und ISO 14001 (Umwelt). Diese Systeme wurden in den letzten Monaten durch das Energiemanagement vervollständigt und nun vom TÜV Süd mit dem Zertifikat ISO 50001 ausgezeichnet.

Aufgrund wachsender Stromkosten, die einen erheblichen Anteil der Herstellkosten darstellen, integriert REGE seit 2013 das Thema Energie in die bestehenden Managementsysteme. Organisatorische und technische Maßnahmen sollen dazu führen, die energiebezogene Leistung des Unternehmens systematisch und längerfristig zu verbessern. Impliziert sind neben den Produktionsprozessen die Bereiche Einkauf und Industrial Engineering, um so konkrete Anforderungen an Equipments und Prozessplanung festzulegen. Hierdurch ergeben sich später Einsparungen bei den Betriebskosten.

Um einen Überblick über die Strom-Hauptverbraucher zu schaffen und um belastbare Ausgangsdaten zu erhalten, installierten die Verantwortlichen bei REGE das Energieinformationssystem ENerGO+® der Firma Berg GmbH. Ausschlaggebend für das System war die Bereitstellung eines zukunftssicheren Komplettsystems, welches sich gut in die bestehende IT-Landschaft bei REGE einbinden ließ. Bereits 2013 wurde dieses System an den Standorten Eisenach/Hörselberg und Witzenhausen aktiv geschaltet.

„Die Einsparmöglichkeiten liegen jährlich im Bereich von über 100.000,- Euro“, erläutert Andreas Nilsson, verantwortlich für das Energiemanagement bei REGE. „Allein die Sensibilisierung der Mitarbeiter hat einen enormen Schub an Einsparungen hervorgerufen, ohne dass geplant in die Abläufe eingegriffen wurde.“ „Energieeffiziente Prozesse und das Abschalten von Equipments in Ruhephasen verursachen zudem weniger Wärmeeintrag in den Gebäuden, was auch den Mitarbeitern zugutekommt“, erklärt Nilsson weiter. Auch zukünftig will REGE ungenutzte Energieeffizienzpotenziale erschließen und damit Energiekosten verringern.

Die REGE Motorenteile GmbH ist ein führender Systemanbieter im Bereich der mechanischen Bearbeitung und Montage von komplexen Bauteilen. Seit Gründung im Jahr 1987 und mit heute 1.450 Mitarbeitern an den deutschen Standorten in Eisenach und Witzenhausen, sowie an den Standorten Brasov (RO) und Seoul (KR) hat sich Rege zu einem international agierenden Technologie- und Dienstleistungsunternehmen entwickelt. Als Spezialist in der Zerspanung von komplexen kubischen Bauteilen zählen Komponenten aus dem gesamten Powertrain Bereich, wie z.B. Zylinderköpfe, Kurbelgehäuse, Pleuel, Getriebegehäuse, Common Rail Verteilersysteme und Pumpengehäuse zum Produktportfolio. Mittels flexibler Fertigungsprozesse werden Kapazitäten im Bereich von wenigen Hunderten bis zu mehreren Millionen Stück pro Jahr ausgeschöpft. Neben der langjährigen Erfahrung in den Bereichen der Stahl- und Aluminiumverarbeitung investiert Rege parallel in die Forschung weiterer, innovativer Materialien. Dazu zählen u.a. Edelstahl – und Magnesiumkomponenten.

Kontakt:

REGE Motorenteile GmbH
Kerstin Sauer
Marketing and Communication
Industriestr. 4
99820 Hörselberg-Hainich

Tel.: +49 9183/ 2435-11
Fax: +49 9183/ 2435-12
Email: kerstin.sauer@rege.de