



## **\*Pressemitteilung\***

### **Die international agierende REGE Motorenteile GmbH gewinnt volumenstarkes Projekt im Bereich der sicherheitsrelevanten Fahrwerkskomponenten.**

Eisenach, 28. April 2014

**Die REGE Motorenteile GmbH erweitert sein Produktportfolio im Bereich der Strukturbauteile bzw. Fahrwerkskomponenten. Zusammen mit einem führendem OEM aus der Automobilbranche hat Rege ein zuverlässiges Bearbeitungskonzept für Fahrwerkskomponenten mit höchsten Ansprüchen an die Strukturbeschaffenheit des Materials entwickelt.**

2015 wird die Baureihe des Kunden im Bereich der Premium Mittelklasse Fahrzeuge ihren Serienstart feiern. Komponenten hierzu kommen aus den Werkshallen in Eisenach. Mit dem Einstieg in die Bearbeitung sicherheitsrelevanter Fahrwerkskomponenten stellt sich Rege den hohen Ansprüchen an die Materialbeschaffenheit dieser Produktparte. Im Gegensatz zu den bereits zum Produktportfolio gehörenden Powertrainkomponenten sind Fahrwerkskomponenten anderen Beanspruchungen ausgesetzt, die vor allem im Bereich der Zug- und Druckbelastungen liegen.

„Für uns bedeutet dies der Startpunkt in eine vielversprechende Zukunft“, erklärt Oliver Henkelmann, Leiter Business Development der REGE Motorenteile GmbH. „Denn auch Elektrofahrzeuge benötigen ein leichtes und modernes Fahrwerk - ideal für Strukturbauteile aus Aluminium und damit ideal für unsere Fertigungsprozesse“, so Henkelmann weiter. „Damit werden wir insgesamt unabhängiger von der Entwicklung auf dem Verbrennungsmotorenmarkt und weiterer Komponenten aus dem Antriebsstrang“.

*Die REGE Motorenteile GmbH ist ein führender Systemanbieter im Bereich der mechanischen Bearbeitung und Montage von komplexen Bauteilen. Seit Gründung im Jahr 1987 und mit heute 1.450 Mitarbeitern an den deutschen Standorten in Eisenach und Witzenhausen, sowie an den Standorten Brasov (RO) und Seoul (KR) hat sich Rege zu einem international agierenden Technologie- und Dienstleistungsunternehmen entwickelt. Als Spezialist in der Zerspanung von komplexen kubischen Bauteilen zählen Komponenten aus dem gesamten Powertrain Bereich, wie z.B. Zylinderköpfe, Kurbelgehäuse, Pleuel, Getriebegehäuse, Common Rail Verteilersysteme und Pumpengehäuse zum Produktportfolio. Mittels flexibler Fertigungsprozesse werden Kapazitäten im Bereich von wenigen Hunderten bis zu mehreren Millionen Stück pro Jahr ausgeschöpft. Neben der langjährigen Erfahrung in den Bereichen der Stahl- und Aluminiumverarbeitung investiert Rege parallel in Technologien zur Bearbeitung weiterer, innovativer Materialien. Dazu zählen u.a. Edelstahl – und Magnesiumkomponenten.*

#### **Kontakt:**

REGE Motorenteile GmbH  
Kerstin Sauer  
Marketing and Communication  
Industriestr. 4  
99820 Hörselberg-Hainich

Tel.: +49 9183/ 2435-11  
Fax: +49 9183/ 2435-12  
Email: kerstin.sauer@rege.de